

ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР
ООО «ТехИнвест-М»

Адрес: 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.2/1 А, стр.1
Тел/факс: +7 (4812) 60-60-60; +7 (4812) 31-73-72
E-mail: mail@teh-m.group; sale@lekron.com

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ
ООО «ТехИнвест-М»



Беляков П.В.

«20» марта 2025 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 084
от 20.03.2025 г.

деталей пластмассовых для установки в двери, окна и другие части зданий
ТУ 2290-001-25763012-05, цвет – белый

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан без разрешения ООО «ТехИнвест-М». Результаты испытаний настоящего протокола относятся только к образцам, подвергнутым испытаниям. Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несёт заказчик.

Испытательная лаборатория	ПРОТОКОЛ	№ 084	Лист 1
ООО «ТехИнвест-М»	Дата	20.03.2025	Листов 6

Объект испытания:

Детали пластмассовые для установки в двери, окна и другие части зданий (цвет – белый), ТУ 2290-001-25763012-05.

Таблица 1

№ п/п	Наименование детали	Материал	Цвет
1	Уголок москитный СТАН5678	Пластик АБС2525-32-12	белый
2	Декоративная накладка нижней петли на створке GC591	Пластик АБС АG 15А1-Н	белый
3	Заглушка водоотводного канала 195	Композит на основе полипропилена	белый

1. Заявитель и его адрес: ООО «Майдан» Россия, 214012, Смоленская область, г. Смоленск, ул. Ново-Ленинградская, д. 11, офис 8.
2. Изготовитель и его адрес: ОП ООО «Майдан», Россия, 216790, Смоленская область, г. Рудня, ул. Киреева, 146В;
ООО «Викор», Республика Беларусь, 210035, г. Витебск, ул. Фрунзе, д. 83.
3. Испытательная лаборатория: Инженерный центр ООО «ТехИнвест-М».
4. Адрес лаборатории:
Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д. 9А, здание АКБ1.
5. Дата получения образцов: 13.03.2025 г.
6. Акт отбора образцов: №00561 от 24.02.2025 г. Образец передан Заказчиком. Представители ООО «ТехИнвест-М» участия в отборе образцов не принимали.
7. Наименование органа по сертификации, проводившего отбор образцов:
Орган по сертификации ООО «Смоленск Тест».
8. Основание проведения испытаний: программа б/н от 13.03.2025г ООО «Майдан»; счет-оферта № 000421 от 13 марта 2025 г.
9. Методы испытаний ТНПА, устанавливающие требования и методы испытаний: ТУ 2290-001-25763012-05 «Детали пластмассовые для установки в двери, окна и другие части зданий» с изменениями №1-9.
10. Сущность метода: проведение ускоренных испытаний деталей циклическими воздействиями переменных положительных и отрицательных температур и ультрафиолетового облучения
11. Программа испытаний изложена Заказчиком.
12. Период проведения испытаний: 13.03.2025 – 20.03.2025

Испытательная лаборатория	ПРОТОКОЛ	№ 084	Лист 2
ООО «ТехИнвест-М»	Дата	20.03.2025	Листов 6

13. Испытательное оборудование и средства измерения

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Заводской номер	Номер аттестата/свидетельства	Действует до
1	Спектрофотометр DS-700D	CMD170867	C-A/07-06-2024/345903399	06.06.2025
2	Секундомер электронный VA-SW01	VA000004810	C-BЧ/17-10-2024/379706565	16.10.2025
3	Климатическая камера ESPEC PSL-2KPH	14012246	Аттестат № 00004032/-26-2024	09.12.2025
4	Везерометр QUV (с установленными лампами типа UV-A Интенсивность излучения 0,50 Вт/м ² на длине волны 340 нм)	95-8612-48-SE	Аттестат № 00004046/-26-2024	10.12.2025
5	Термогигрометр RGK модель TH-12	23070460	C-BЧ/19-09-2024/371592830	18.09.2025
6	Барометр – анероид метеорологический, БАММ-1	1747	C-BЧ/18-02-2025/410641594	17.02.2026

14. Условия проведения испытаний

Температура воздуха, °С	15-23
Относительная влажность воздуха, %	46-70
Атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.)	84,0-106,7 (630-800)

15. Описание образцов, подвергнутых испытаниям:

Пластмассовые детали для установки на двери, окна и другие части зданий белого цвета формованные, с гладкой ровной поверхностью, однородные по всей толщине, без вздутий, пузырей, трещин, раковин, цветowych пятен и прочих дефектов, видимых невооружённым глазом;

Время кондиционирования образцов после получения от заказчика перед помещением в везерометр (началом облучения): 16 часов.

16. Результаты испытаний:

Серийные образцы деталей пластмассовых для установки в двери, окна и другие части зданий, изготовленные по ТУ 2290-001-25763012-05, предоставленные для климатических испытаний обладают стойкостью к температурному воздействию и стойкостью к УФ-излучению при их испытании в соответствии с установленной программой.

Испытательная лаборатория	ПРОТОКОЛ	№ 084	Лист 3
ООО «ТехИнвест-М»	Дата	20.03.2025	Листов 6

Результаты экспериментального определения стойкости деталей пластмассовых для
установки в двери, окна и другие части зданий

Наименование детали и номер фотографии		Цикл I			Цикл II			Цикл III			Цикл IV			Цикл V			Цикл VI		
		UV	C	H	UV	C	H	UV	C	H	UV	C	H	UV	C	H	UV	C	H
Уголок москитный СТАН5678 Пластик АВС2525-32-12	1-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Декоративная накладка нижней петли на створке GC591 Пластик АВС AG 15A1-H	2-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Заглушка водоотводного канала 195 Композит на основе полипропилена	3-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечания:

- UV – Облучение УФ 64 Вт/м² (длина волны от 240 до 400 нм) – 4 часа;
- C (cold) – Термостатирование, минус (30±3) °С – 2,5 часа
- H (heat) – Термостатирование, плюс (50±2) °С – 15 часов;
- Время повышения и снижения температуры при замораживании и нагреве образцов **не входило** в указанные интервалы и составило не более 40мин;
- «+» – обнаружены нарушения внешнего вида (вздутия, трещины, раковины, цветные пятна, коробления);
- «-» – не обнаружены нарушения внешнего вида (вздутия, трещины, раковины, цветные пятна, коробления).

Испытательная лаборатория	ПРОТОКОЛ	№ 084	Лист 4
ООО «ТехИнвест-М»	Дата	20.03.2025	Листов 6